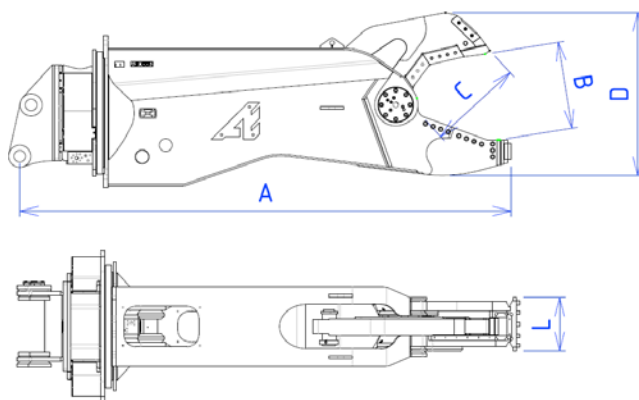


# AS014 – AS021 – AS030

# AS042 – AS055 – AS073

## Гидравлические ножницы по металлу ARDENEQUIPMENT



- 1) Подвеска с болтовыми креплениями.
- 2) Гидравлическое вращение на 360° с гидравлическими двигателями.
- 3) Гидроцилиндр, установленный в обратном положении. Защищённый шток внутри корпуса ножиц.
- 4) Обратный быстрый клапан у всех моделей. Опция: централизованная смазка.
- 5) Корпус из износостойких сталей с высокими пределами текучести.
- 6) Выборка зазора у центральной оси. Жесткое крепление центральной оси у подвижной челюсти.
- 7) Реверсивные и сменные ножи. Оптимизированная геометрия резки.
- 8) Защита опорной поверхности ножей.



	kg	A	B	C	D	L	IPE	IPN	HEA	Пробивка листа	●	○	■	□	бар	л/мин	с	бар	л/мин	т**	т**
AS-014R45	1400	2693	435	485	831	345	300	260	160	10	50	172x7	45	380 max	200 max	5.3	140	14/20	9/11	13/21	
с обратным клапаном																3.4					
AS-021R56	2100	2970	486	538	938	370	400	300	220	12	60	220x8	50	380 max	250 max	4.1	140	24/30	12/16	18/30	
AS-030R61	3000	3415	560	610	1062	390	450	360	260	14	70	305 x10	60	380 max	400 max	3.7	140	28/40	16-21	24-39	
AS-042R66	4250	3861	650	737	1274	432	500	400	300	16	80	360 x10	70	380 max	400 max	5.4	140	30/42	21-25	34-49	
AS-042R70	4450	3900	650	737	1274	432	500	400	300	16	80	360 x10	70	380 max	400 max	5.4	140	35/45	-	40-60	
AS-042R60FLE	4550	3590	650	737	1274	432	500	400	300	16	80	360 x10	70	380 max	400 max	5.4	140	35/45	24-32	-	
AS-055R70	5500	4209	745	809	1392	455	600	450	360	20	90	400 x12	80	380 max	400 max	6.9	140	35/45	-	45-65	
AS-055R60FLE	5650	3862	745	809	1392	455	600	450	360	20	90	400 x12	80	380 max	400 max	6.9	140	35/45	25-33	-	
AS-055R80	5950	4267	745	809	1392	455	600	450	360	20	90	400 x12	80	380 max	400 max	6.9	140	40/60	-	50-75	
AS-055R70FLE	6100	3929	745	809	1392	455	600	450	360	20	90	400 x12	80	380 max	400 max	6.9	140	40/60	33-40	-	
С обратным клапаном 800		Для всех моделей AS-055R														550 max	5				
AS-073R70FLE	7445	4200	840	927	1552	510	700	500	450	25	100	560 x16	90	380 max	600 max	6	140	40/60	34/50	-	
AS-073R80	7360	4540	840	927	1552	510	700	500	450	25	100	560 x16	90	380 max	600 max	6	140	40/60	-	50/85	

Весуказансучетомподвески (+/-3%) (на рукоять для AS014R45, AS021R56, AS030R61 et AS042R66, и на стрелу для моделей FLE).

\* : Времяуказано в секунды дляполногоциклаоткрытия + закрытиячелюстей смаксимальнымпотокот/давлением

\*\* : Вес носителя указан как пример : свяжитесь с нами для подтверждения.

Мощности резки указаны для стали типа E24-2 или S235 JR в один рез при рабочем давлении 350 бар.

\*\*\*: Пробивка листа указана на крайней стороне челюсти